METAL TEKNOLOJİSİ ALANI

KAYNAKÇILIK MESLEK DALI

KALFALIK ÖRNEK SORULARI

**1. SORU:** İşlenmemiş yüzeyler markalamak için aşağıdakilerden hangisi çizecek olarak kullanılmalıdır?

A) Tahta kalemi B) Sert metal C) Kurşun kalem D) Tebeşir

**2. SORU:** Doğrultma işlemini gerekli kılan aşağıdakilerden hangisidir?

A) Delme B) Kesilme C) Eğeleme D) Kıvrılma

**3. SORU**: Bir cismin görünmez iç yüzeylerini(Kanal, Delik, Kademe, Vida vb.) daha anlaşılır hale getirmek için hangi çizim yöntemi kullanılır?

A) Perspektif B) İzdüşüm C) Kesit D) Kroki

**4. SORU:** Kaynak dikişlerinin göz ile kontrolde aşağıdaki hatalardan hangisi tespit **edilemez?**

 A) Yanma olukları B) Gaz boşlukları

 C) Yeniden başlama noktaları D) İç köşe kaynaklarının asimetriliği

**5. SORU:** Üfleçlerde oluşan gaz kaçaklarının kontrolü aşağıdakilerden hangisi ile **yapılmaz?**

A) Sabun köpüğü B) Özel üretilmiş köpük spreyi C) Alev D) Su

**6. SORU:** Aşağıdakilerden hangisi soğutma sıvılarının görevlerinden **değildir?**

A) Parçayı yumuşatmak B) Parçayı soğutmak

C) Talaşın atılmasına yardımcı olmak D) Testere lamasının bozulmasını önlemek

**7. SORU:**  Metal yüzeylerinde düzgün ve pürüzsüz bir görünüm elde etmek ve kendi renklerini tekrar açığa çıkarmak için yapılan işleme ne denir.

A) Kostikleme B) Parlatma C) Renklendirme D) Zımparalama

**8. SORU:** Aşağıdakilerden hangisinde normal alev elde edilir ?

A) Oksijen fazla verildiğinde B) Asetilen fazla verildiğinde

C) Asetilen verilmediğinde D) Oksijeni ve asetileni eşit verildiğinde

**9. SORU:** Kalın parçaların kaynak eklerinin istenen sağlamlıkta olabilmesi için aşağıdakilerden hangisi yapılır?

A) Kaynak ağzı B) Kök dikişi C) Temizlik D) Puntalama

**10. SORU:** MIG-MAG alın kaynağı yapılacak borularda kaynak çekmeleri ve eksenel kaymaların meydana gelmemesi için punta sayısı kaç adet olmalıdır?

A) 1 B) 2 C) 3 D) 4

**CEVAP ANAHTARI**

1. **B**
2. **D**
3. **C**
4. **B**
5. **C**
6. **A**
7. **B**
8. **D**
9. **A**
10. **D**